

**Tipo di prodotto** **Primer antiruggine di pretrattamento al fosfato di zinco.**  
**Protex** è un primer di pretrattamento a base di resine alchidiche modificate e pigmentazione ad alto contenuto di fosfato di zinco e cariche riempitive minerali, l'insieme formulativo conferisce al prodotto ottime caratteristiche di: resistenza alla corrosione e potere passivante, aderenza, film duro elastico, rapidità di essiccazione, sopravverniciabile con finiture alchidiche a pennello idrodiluibili.

**Campi di impiego** Per il pretrattamento anticorrosivo in cantiere o officina, di strutture in ferro prefabbricate, macchine utensili, strutture in ferro di pilastri e coperture, capannoni industriali, macchine movimento terra, ringhiere, cancelli, cassoni e telai, autocarri.

<b>Caratteristiche tecniche</b>	Aspetto	Semiopaco	
	Colore in barattolo	Grigio o tinte su richiesta	
	Densità Kg/Lt	1,450 ± 0,05	
	Viscosità di fornitura 25°C	120 – 180 sec. Coppa Ford 4	
	Residuo secco volumetrico	55 ± 2%	
	Resa teorica	180 – 210 gr/mq	
	Spessore tipico micron umidi/secchi	140 / 70	
	Diluizione	Diluente Nitro o Nitro Antinebbia 320	
	Metodo applicativo	Pennello	Diluizione 5 – 15 % per ritocchi
		Rullo	Diluizione 5 – 15 % per ritocchi
Spruzzo convenzionale		Diluizione 10 – 25 % Diametro ugello 1,5 – 1,7 mm Pressione serbatoio 3,5 – 4,5 kg/mq (atm)	
	Spruzzo Airless	Diluizione 5 - 10% viscosità 80" coppa Ford 4 Diametro ugello 0,5 – 0,7 mm Rapporto Compressione 30:1 Pressione uscita 160 – 180 kg/mq (atm)	
Essiccazione 25°C		Fuori Tatto 1 ora Secco al tatto 3 - 4 ore Secco in profondità 12 - 18 ore	
Resistenza temperatura di esercizio		120°C	
Sovrapplicazione Minima/ Massima		12 ore / nessuna limitazione	
Stabilità allo stoccaggio		12 mesi	
Confezioni standard		Kg 5 – Kg 25	

**Note** Nelle stagioni fredde la viscosità dello smalto aumenta anche considerevolmente, è quindi buona norma riscaldare lo smalto sui 20-25°C prima dell'applicazione, in modo da evitare una eccessiva diluizione.

## **Norme di applicazione** **Preparazione delle superfici**

### Ferro nuovo

sgrassare a fondo con diluente, carteggiare adeguatamente la superficie se necessario, eliminare ogni traccia di olio presente, (in alternativa e' possibile eseguire la preparazione del fondo mediante Sabbiatura Commerciale, grado SA 2 ½ secondo la scala Svensk Standard) quindi applicare uno o due strati di Protex.

### Ferro verniciato

Asportare meccanicamente con spazzola ogni traccia di ruggine e parti di pittura vecchia o poco aderente, carteggiare e pulire accuratamente tutti i residui, se necessario sgrassare con diluente Nitro TL per eliminare ogni traccia di olio, grasso, rifinire come riportato sopra.

### Note applicative

Applicare con temperatura minima non inferiore ai + 5°C e con temperatura non superiore a +50 °C con umidità relativa dell'aria non superiore a 85%.

Evitare l'applicazione su superfici esposte a irraggiamento solare diretto o se vi è forte vento o minaccia di pioggia.

Evitare eccessi di spessore in unica soluzione poiche puo' comportare un indurimento non omogeneo e inoltre richiede un tempo di polimerizzazione piu' lungo.

**Consigliato per** Esposizione in atmosfera rurale, industriale leggera, marina, urbana.


**Sconsigliato per** Immersione continua in acqua.

**Fondi consigliati** Coprex, Galaxy, Atriasint, Sinclad, Idrolux, , Atriaspeed , Atriamac.

(\*) Le presenti informazioni, seppur ritenute attendibili, debbono essere considerate indicative, la società si riserva il diritto di variarli senza preavviso. L'uso delle presenti informazioni non implica alcuna responsabilità da parte nostra ivi compresa la violazione di eventuale licenza E' responsabilità degli utilizzatori verificare preventivamente l'idoneità del prodotto per l'impiego specifico. Per ulteriori chiarimenti o richieste specifiche riguardanti i prodotti si prega di contattare il responsabile del laboratorio tecnico.

### Colorificio Atria S.R.L.

Country Contrada Camarro Formeca 91028 Partanna (Tp) Italy  
Phone +39 0924 49500 / 0924 87610 / Fax 0924 921250  
Online [www.atria.it](http://www.atria.it)  
Email [info@atria.it](mailto:info@atria.it)

Business Assurance Quality ISO 9001:2015 / Enviromental ISO 14001:2015 

Social Media



@ColorificioAtria



@atria.madeinpaint



@atriasrl



Colorificio Atria

