

Tipo di prodotto	Pittura antirombo, antirollio e antisasso monocomponente, per autoveicoli industriali.	
	Antirombo PLS è un fondo-finitura a base di resine alchidiche modificate con clorocaucciù di rapida essiccazione e pigmentazione a base di fosfato di zinco attivato, cio' conferisce al prodotto: un effetto barriera, ottima protezione anticorrosiva, impermeabilità, ottimo potere antirombo e antirollio, efficace protezione contro i colpi dovuti ai sassi, unitamente a un buon effetto insonorizzante. E' dotato di essiccazione rapida, buona flessibilità, ottima adesività ed elevato potere protettivo. E' resistente all'urto e all'abrasione, alla benzina, agli olii minerali, dopo essiccazione può essere riverniciato con qualunque tipo di smalto o vernice.	
Campi di impiego	Per sotto scocca autocarri, macchine movimento terra, base container, case cabine e strutture prefabbricate, serbatoi interrati, palificazioni, pali d'illuminazione.	
Caratteristiche tecniche	Aspetto	Semilucido
	Colore in barattolo	Nero
	Densità Kg/Lt	1,400 ± 0,05
	Viscosità di fornitura 25°C	Tixotropica
	Residuo secco volumetrico	55 ± 2%
	Resa teorica	280 - 350 gr/mq
	Spessore tipico micron umidi/secchi	350 / 200
	Diluizione	Diluente Nitro o Nitro Antinebbia 320
	Metodo applicativo	Pennello Rullo
		Diluizione 2 – 10 % per ritocchi Diluizione 2 – 10 % per ritocchi
		Spruzzo con pistola antirombo
		Diluizione 0 – 5 % Diametro ugello universale Pressione serbatoio 3,5 – 4,5 kg/mq (atm)
		Spruzzo Airless
		Diluizione 2 – 8 % Diametro ugello 0,5 – 0,6 mm Rapporto Compressione 30:1 Pressione uscita 120 – 150 kg/mq (atm)
	Essiccazione 25°C	Fuori Tatto 1 ora Secco al tatto 2 - 3 ore Secco in profondità 12 - 18 ore
	Resistenza temperatura di esercizio	120°C
	Sovrapplicazione Minima/ Massima	12 ore / nessuna limitazione
	Stabilità allo stoccaggio	12 mesi
	Confezioni standard	Kg 5 – Kg 20

Note Nelle stagioni fredde la viscosità dello smalto aumenta anche considerevolmente, è quindi buona norma riscaldare lo smalto sui 20-25°C prima dell'applicazione, in modo da evitare una eccessiva diluizione.

Norme di applicazione **Preparazione delle superfici**

Ferro nuovo

sgrassare a fondo con diluente, carteggiare adeguatamente la superficie se necessario, eliminare ogni traccia di olio presente, (in alternativa e' possibile eseguire la preparazione del fondo mediante Sabbiatura Commerciale, grado SA 2 ½ secondo la scala Svensk Standard) quindi applicare uno o due strati di Antirombo PLS.

Ferro verniciato

Asportare meccanicamente con spazzola ogni traccia di ruggine e parti di pittura vecchia o poco aderente, carteggiare e pulire accuratamente tutti i residui, se necessario sgrassare con diluente Nitro TL per eliminare ogni traccia di olio, grasso, rifinire come riportato sopra.

Note applicative

Applicare con temperatura minima non inferiore ai + 5°C e con temperatura non superiore a +50 °C con umidità relativa dell'aria non superiore a 85%.

Evitare l'applicazione su superfici esposte a irraggiamento solare diretto o se vi è forte vento o minaccia di pioggia.

Evitare eccessi di spessore in unica soluzione poiche puo' comportare un indurimento non omogeneo e inoltre richiede un tempo di polimerizzazione piu' lungo.

Applicare uno spessore minimo di 180 – 220 micron film secco, per ottenere un buon coefficiente di antirollio (effetto antirombo) e un'ottima azione impermeabilizzante anticorrosiva.

E' possibile incrementare la capacità anticorrosiva del sistema mediante l'impiego di fondi anticorrosivi, tipo Atriarapid, Epofond ecc.

Consigliato per Superfici da interrare o a contatto con umidità di risalita, umidità salina, umidità industriale


Sconsigliato per Immersione continua in solventi o acqua potabile.

Fondi consigliati Atriarapid, Epofond, Atriasint, Sinclad, Idrolux, , Atriaspeed , Atriamac.

(*) Le presenti informazioni, seppur ritenute attendibili, debbono essere considerate indicative, la società si riserva il diritto di variarli senza preavviso. L'uso delle presenti informazioni non implica alcuna responsabilità da parte nostra ivi compresa la violazione di eventuale licenza E' responsabilità degli utilizzatori verificare preventivamente l'idoneità del prodotto per l'impiego specifico. Per ulteriori chiarimenti o richieste specifiche riguardanti i prodotti si prega di contattare il responsabile del laboratorio tecnico.

Colorificio Atria S.R.L.

Country Contrada Camarro Formeca 91028 Partanna (Tp) Italy
Phone +39 0924 49500 / 0924 87610 / Fax 0924 921250
Online www.atria.it
Email info@atria.it

Business Assurance Quality ISO 9001:2015 / Enviromental ISO 14001:2015 

Social Media



@ColorificioAtria



@atria.madeinpaint



@atriasrl



Colorificio Atria

