

Tipo di prodotto	Primer anticorrosivo monocomponente ad alto spessore al clorocaucciù. Carenclor è formulato con resine al clorocaucciù e plastificanti in saponificabili con pigmentazione anticorrosiva ad effetto barriera a base di alluminio metallico lamellare. L'insieme formulativi conferisce al prodotto ottimo potere riempitivo, ottima aderenza al supporto, nessuna difficoltà di copertura nel tempo, ottimo potere isolante su vecchie antivegetative di cui non si conosce la natura del legante.	
Campi di impiego	Per superfici immerse ed emerse di natanti di qualsiasi stazza e velocità di carene primerizzate e non legno nudo o primerizzato con fondi epossidici, vetroresina già pitturato con antivegetative o fondi diversi.	
Caratteristiche tecniche	Aspetto	Opaco
	Colore in barattolo	Grigio o Rosso metallico
	Densità Kg/Lt	1,300 ± 0,05
	Viscosità di fornitura 25°C	120 – 180 sec. Coppa Ford 4
	Residuo secco volumetrico	45 ± 2%
	Resa teorica	5 - 7 mq/lt / 210 – 250 gr/mq
	Spessore tipico micron umidi/secchi	140 / 75
	Diluizione	Diluente Sintetico o Nitro Antinebbia 320
	Metodo applicativo	
	Pennello	Diluizione 5 – 10 % per ritocchi
	Rullo	Diluizione 5 – 10 % per ritocchi
	Spruzzo convenzionale	Diluizione 10 – 20 % Diametro ugello 1,5 – 1,7 mm Pressione serbatoio 3,5 – 4,5 kg/mq (atm)
	Spruzzo Airless	Diluizione 5 - 10% viscosità 80" coppa Ford 4 Diametro ugello 0,5 – 0,7 mm Rapporto Compressione 30:1 Pressione uscita 160 – 180 kg/mq (atm)
	Essiccazione 25°C	Fuori Tatto 40 minuti Secco al tatto 3 - 4 ore Secco in profondità 12 - 18 ore
	Resistenza temperatura di esercizio	120°C
	Sovrapplicazione Minima/ Massima	12 ore / nessuna limitazione
	Stabilità allo stoccaggio	12 mesi
	Confezioni standard	Lt 5 – Lt 18

Note Nelle stagioni fredde la viscosità dello smalto aumenta anche considerevolmente, è quindi buona norma riscaldare lo smalto sui 20-25°C prima dell'applicazione, in modo da evitare una eccessiva diluizione.

Norme di applicazione **Preparazione delle superfici**

Ferro nuovo:

Sabbiatura Commerciale, grado SA 2 ½ secondo la scala Svensk Standard), primerizzate con zincanti organici tipo Zincomar.

Superfici da ripitturare:

Lavaggio a pressione con acqua dolce. Asportazione mediante raschiatura di tutta le parti di vernice poco aderente ed in fase di distacco. Ritoccare sulle zone a metallo nudo con una mano di primer anticorrosivo Epomar o Anticorrosiva Epx. Stuccare le eventuali imperfezioni con stucco epossidico Epostuc tipo normale o extraleggero.

Applicare sull'intera superficie una o più mani di Carenclor come primer isolante intermedio anticorrosivo, in modo da ottenere uno spessore film secco di ± 70 micron.

E' di obbligo l'applicazione del Carenclor su vecchie antivegetative di cui non si conosce la matrice legante.

Superfici in vetroresina e alluminio nuove o rimesse a nuovo:

Alluminio: lavaggio e carteggiatura metallica per eliminare ogni traccia di untuosità e patina ossidativi superficiale.

Vetroresina: accurato lavaggio con idonea soluzione detergente e decorante per eliminare ogni traccia di distaccante da stampo depositato sulla superficie, se è necessario, eseguire una leggera carteggiatura con carta abrasiva adatta allo scopo. Applicazione di una mano di primer ancorante Ancorante Sp, per uno spessore di ± 40 micron.

Applicazione di due o più mani di Carenclor per ottenere uno spessore secco di ± 150 micron. Per la sovrapplicazione con finiture fuori bordo o con antivegetative non vi è nessuna limitazione di tempo.

Superfici in legno nuovo o rimesso a nuovo:

Accertarsi che le superfici siano perfettamente asciutte, ben pulite ed esenti da qualsiasi traccia di untuosità, grasso o polvere. Applicare due o più mani di Carenclor in modo da ottenere uno spessore secco di 230 – 250 micron per assicurare una durevole ed efficace azione impermeabile. Per la sovrapplicazione con finiture fuori bordo o con antivegetative non vi è nessuna limitazione di tempo.

Note applicative:

Applicare con temperatura minima non inferiore ai + 5°C e con temperatura non superiore a +50 °C con umidità relativa dell'aria non superiore a 85%.

Evitare l'applicazione su superfici esposte a irraggiamento solare diretto o se vi è forte vento o minaccia di pioggia.

Lavare gli attrezzi subito dopo l'uso con l'apposito solvente o con diluente nitro di lavaggio. Applicare in luogo ben ventilato o arieggiato; in locali interni è necessaria una circolazione dell'aria forzata, mediante sistemi di aspirazione o ventilazione. Proteggersi la pelle, il viso, gli occhi con idonei mezzi protettivi, quali occhiali, mascherine, guanti, tute da lavoro impermeabili, creme barriera.

Consigliato per Immersione continua in acqua marina dolce. Atmosfera marina industriale media.


Sconsigliato per Immersione in acqua potabile e aggressivi chimici vari (acidi, alcalini, solventi).

Fondi consigliati Zincomar, Inorzinc Plv, Anticorrosiva Epx, Ancorante Sp, Plastofond Ps Epomar, Sinclor mare, Galaxy Acl, Sinclad mare, Coper, per le antivegetative consultare la tabella.

(*) Le presenti informazioni, seppur ritenute attendibili, debbono essere considerate indicative, la società si riserva il diritto di variarli senza preavviso. L'uso delle presenti informazioni non implica alcuna responsabilità da parte nostra ivi compresa la violazione di eventuale licenza E' responsabilità degli utilizzatori verificare preventivamente l'idoneità del prodotto per l'impiego specifico. Per ulteriori chiarimenti o richieste specifiche riguardanti i prodotti si prega di contattare il responsabile del laboratorio tecnico.

Colorificio Atria S.R.L.

Country Contrada Camarro Formeca 91028 Partanna (Tp) Italy
Phone +39 0924 49500 / 0924 87610 / Fax 0924 921250
Online www.atria.it
Email info@atria.it

Business Assurance Quality ISO 9001:2015 / Enviromental ISO 14001:2015 

Social Media



@ColorificioAtria



@atria.madeinpaint



@atriasrl



Colorificio Atria

