

Tipo di prodotto	Primer monocomponente di pretrattamento, protettivo temporaneo, per taglio e saldatura per cantiere.	
	<p>Shop Primer Mono è un primer a rapidissima essiccazione monocomponente a basso spessore, formulato a base di resine sintetiche modificate con pigmentazione attiva a base di fosfato di zinco e riempitivi minerali lamellari con effetto barriera che conferiscono al prodotto un efficace protezione anticorrosiva dei manufatti in ferro per almeno 6 mesi.</p> <p>Bassissima emissione di fumi/vapori rientrabili nella specifica tecnica di accettabilità, nelle costruzioni navali, riverniciabile anche dopo lungo tempo con una vasta gamma di prodotti o cicli protettivi vernicianti per la sua rapidità di essiccazione. I tempi di accatamento sono ridotti 5 – 10 minuti.</p>	
Campi di impiego	Opere nuove in ferro: lamiere, tubi, pilastri, travi prima dell'assemblaggio	
Caratteristiche tecniche	Aspetto	Opaco
	Colore in barattolo	Grigio o tinte su richiesta
	Densità Kg/Lt	1,150 ± 0,05
	Viscosità di fornitura 25°C	80 – 150 sec. Coppa Ford 4
	Residuo secco volumetrico	20 ± 2%
	Resa teorica	100 – 130 gr/mq
	Spessore tipico micron umidi/secchi	80 / 30
	Diluizione	Diluente Nitro o Nitro Antinebbia 320
	Metodo applicativo	
	Pennello	Diluizione 5 – 15 % per ritocchi
	Rullo	Diluizione 5 – 15 % per ritocchi
	Spruzzo convenzionale	Diluizione 5 – 15 % Diametro ugello 1,5 – 1,7 mm Pressione serbatoio 3,5 – 4,5 kg/mq (atm)
	Spruzzo Airless	Diluizione 5 - 10% viscosità 80" coppa Ford 4 Diametro ugello 0,5 – 0,7 mm Rapporto Compressione 30:1 Pressione uscita 160 – 180 kg/mq (atm)
	Essiccazione 25°C	Fuori Tatto 20 – 30 minuti Secco al tatto 1 ora Secco in profondità 12 ore
	Resistenza temperatura di esercizio	120°C
	Sovrapplicazione Minima/ Massima	2 ore / nessuna limitazione
	Stabilità allo stoccaggio	12 mesi
	Confezioni standard	Kg 5 – Kg 20

Note Nelle stagioni fredde la viscosità dello smalto aumenta anche considerevolmente, è quindi buona norma riscaldare lo smalto sui 20-25°C prima dell'applicazione, in modo da evitare una eccessiva diluizione.

Norme di applicazione Preparazione delle superfici

Ferro nuovo

sgrassare a fondo con diluente, carteggiare adeguatamente la superficie se necessario, eliminare ogni traccia di olio presente, (in alternativa e' possibile eseguire la preparazione del fondo mediante Sabbiatura Commerciale, grado SA 2 ½ secondo la scala Svensk Standard) quindi applicare uno o due strati di Shop-Primer Mono (almeno 25-30 micron secchi)

Note applicative

Applicare con temperatura minima non inferiore ai + 5°C e con temperatura non superiore a +50 °C con umidità relativa dell'aria non superiore a 85%.

Evitare l'applicazione su superfici esposte a irraggiamento solare diretto o se vi è forte vento o minaccia di pioggia.

Consigliato Per Atmosfera industriale media e pesante, è possibile l'immersione continua in acqua solo se Shop Primer sia ricoperto con ciclo idoneo


Sconsigliato Immersione in solvente, in soluzioni acide o alcaline.

Finiture consigliate Atriarapid, Protex, Epofond, Primepox, Mioxide.

(*) Le presenti informazioni, seppur ritenute attendibili, debbono essere considerate indicative, la società si riserva il diritto di variarli senza preavviso. L'uso delle presenti informazioni non implica alcuna responsabilità da parte nostra ivi compresa la violazione di eventuale licenza E' responsabilità degli utilizzatori verificare preventivamente l'idoneità del prodotto per l'impiego specifico. Per ulteriori chiarimenti o richieste specifiche riguardanti i prodotti si prega di contattare il responsabile del laboratorio tecnico.

Colorificio Atria S.R.L.

Country Contrada Camarro Formeca 91028 Partanna (Tp) Italy
Phone +39 0924 49500 / 0924 87610 / Fax 0924 921250
Online www.atria.it
Email info@atria.it

Business Assurance Quality ISO 9001:2015 / Environmental ISO 14001:2015 

Social Media



@ColorificioAtria



@atria.madeinpaint



@atriasrl



Colorificio Atria

