

Tipo di prodotto **Intermedio di finitura a basso contenuto di solvente, ad alto spessore, epossipoliammidico, bicomponente.**

Epoxplast è un rivestimento a base di resine epossipoliammidiche modificate con pigmentazione ad alta resistenza chimico climatica, ad alto solido e bassissimo contenuto di solvente.

Epoxplast è formulato per essere applicato in climi freddi con alta resistenza per il contatto con aggressivi chimici in condizioni severe di esercizio, con ottima applicabilità anche a forti spessori in unico strato senza difetti.

Campi di impiego Per superfici in acciaio e calcestruzzo idoneamente preparati in funzione del primer compatibile utilizzato, interno serbatoi, cisterne, vasche, tubazioni, condotte forzate, attrezzature minerarie, impianti di depurazione, acque reflue.

Caratteristiche tecniche	Aspetto	Semilucido
	Colore in barattolo	Grigio o tinte su richiesta
	Densità Kg/Lt	1,550 ± 0,05
	Viscosità di fornitura 25°C	3000 ± 1000 Brookfield CPS
	Residuo secco volumetrico	88 ± 2%
	Resa teorica	200 – 230 gr/mq per mano
	Spessore tipico micron umidi/secchi	280 / 250
	Rapporto di miscelazione Base/Indurente	85 / 15
	Pot Life	3 ore
	Diluizione	Diluente Epossidico
Metodo Applicativo	Pennello	Diluizione 2 – 10 %
	Rullo	Diluizione 2 – 10 %
	Spruzzo convenzionale Con serbatoio sotto pressione	Diluizione 5 – 15 % Diametro ugello 1,5 - 1,7 mm Pressione 3,5 – 4,5 kg/mq (atm)
	Spruzzo Airless	Diluizione 2– 10 % Diametro ugello 0,400 – 0,500 mm Rapporto Compressione 30:1 Pressione uscita 130 – 150 kg/mq (atm)
Essiccazione 25°C	Fuori Tatto 2 - 3 ore Secco al tatto 10 - 12 ore Secco in profondità 18 - 24 ore	
Resistenza temperatura di esercizio	120°C	
Sovrapplicazione Minima/ Massima	10 ore / nessuna limitazione	
Stabilità allo stoccaggio	12 mesi	
Confezioni standard	Kg 5 – Kg 20	

Note Stoccare in locali al riparo dal gelo e dall'irraggiamento solare diretto. Evitare l'uso nei locali di fiamme libere o apparecchi promotori di scintille.

Norme di applicazione **Preparazione delle superfici**

Ferro nuovo:

sgrassare a fondo con diluente, eliminare meccanicamente mediante spazzolatura ogni traccia di ruggine e le scaglie di lavorazione, carteggiare con tela smeriglia grossolana. Pulire accuratamente ed uniformemente tutta la superficie da trattare, in alternativa e' possibile eseguire una sabbiatura commerciale, grado SA 2 ½ secondo la scala Svensk Standard, successivamente applicare due o più strati di Epoxplast avendo cura di raggiungere uno spessore di film secco almeno di 200-250 micron, specialmente su lamiera sabbiata per coprire completamente tutti i picchi di rugosità delle superfici.

Ferro verniciato:

Asportare meccanicamente con spazzola ogni traccia di ruggine e parti di pittura vecchia o poco aderente, carteggiare e pulire accuratamente tutti i residui, quindi applicare una o due mani di **Epoxplast**

Calcestruzzo:

accertarsi che il supporto sia completamente asciutto e con stagionatura minima di 28 giorni. Asportare tutte le parti friabili incoerenti mediante accurata spazzolatura meccanica. Eliminare con aria compressa o con idrolavaggio ogni traccia di polvere o residuo disarmante. Su superfici asciutte, applicare una mano di fondo isolante Idrosem WP, equalizzare con stucco Epostuc Floor le imperfezioni, carteggiare, pulire e applicare due mani di Epoxplast in modo da raggiungere uno spessore tipico minimo di 200 - 250 micron

Note applicative:


applicare **Epofond** Tix con temperature ambiente e del supporto non inferiore ai 5° o superiore ai 45° con umidità relativa dell'aria non superiore al 90%. Non applicare in presenza di forte vento o se vi è minaccia di pioggia.

Finiture consigliate Mioxide, , Idrosem WP, Zincometal, Inorzinc, Primepox, Zincofond BC, Interfen AS

(*) Le presenti informazioni, seppur ritenute attendibili, debbono essere considerate indicative, la società si riserva il diritto di variarli senza preavviso. L'uso delle presenti informazioni non implica alcuna responsabilità da parte nostra ivi compresa la violazione di eventuale licenza E' responsabilità degli utilizzatori verificare preventivamente l'idoneità del prodotto per l'impiego specifico. Per ulteriori chiarimenti o richieste specifiche riguardanti i prodotti si prega di contattare il responsabile del laboratorio tecnico.

Colorificio Atria S.R.L.

Country Contrada Camarro Formeca 91028 Partanna (Tp) Italy
Phone +39 0924 49500 / 0924 87610 / Fax 0924 921250
Online www.atria.it
Email info@atria.it

Business Assurance Quality ISO 9001:2015 / Enviromental ISO 14001:2015 

Social Media



@ColorificioAtria



@atria.madeinpaint



@atriasrl



Colorificio Atria

