

Tipo di prodotto **Primer anticorrosivo epossipoliammidico bicomponente idrodiluibile.**

Epoxifond BC è un primer anticorrosivo esente da cromo e piombo a base di resine epossipoliammidiche in emulsione acquosa e pigmenti anticorrosivi a base di fosfato di zinco attivato in miscela con ossidi di ferro e riempitivi lamellari che, conferiscono al prodotto elevata azione anticorrosiva e ottima aderenza su superfici metalliche conforme al CAP TRENITALIA S.T. 379193

Campi di impiego Per superfici in ferro - ferro zincato di impianti industriali, vagoni ferroviari, carrelli, macchine movimento terra.

Caratteristiche tecniche	Aspetto	Semiopaco
	Colore in barattolo	Grigio o tinte su richiesta
	Densità Kg/Lt	1,400 ± 0,05
	Viscosità di fornitura 25°C	120 – 160 secondi Ford 4
	Residuo secco volumetrico	50 ± 2%
	Resa teorica	180 – 210 gr/mq
	Spessore tipico micron umidi/secchi	125 / 60
	Rapporto di miscelazione Base/Indurente	80 / 20
	Pot Life	90 ,minuti a 23°C
	Diluizione	Acqua
	Metodo Applicativo	
	Pennello	Diluizione 2 – 10 %
	Rullo	Diluizione 2 – 10 %
	Spruzzo convenzionale	Diluizione 5 – 15 % Diametro ugello 1,5 - 1,7 mm Pressione 3,5 – 4,5 kg/mq (atm)
	Spruzzo Airless	Diluizione 2– 10 % Diametro ugello 0,400 – 0,500 mm Rapporto Compressione 30:1 Pressione uscita 130 – 150 kg/mq (atm)
	Essiccazione 25°C	Fuori Tatto 2 - 3 ore Secco al tatto 6 - 8 ore Secco in profondità 18 - 24 ore
	Resistenza temperatura di esercizio	120°C
	Sovrapplicazione Minima/ Massima	12 ore / nessuna limitazione
	Stabilità allo stoccaggio	12 mesi
	Confezioni standard	Kg 5 – Kg 20

Norme di applicazione **Preparazione delle superfici**

Ferro nuovo:

sgrassare a fondo con diluente, eliminare meccanicamente mediante spazzolatura ogni traccia di ruggine e le scaglie di lavorazione, carteggiare con tela smeriglia grossolana. Pulire accuratamente ed uniformemente tutta la superficie da trattare, in alternativa e' possibile eseguire una sabbatura commerciale, grado SA 2 ½ secondo la scala Svensk Standard, successivamente applicare due o più strati di Epoxifond BC avendo cura di raggiungere uno spessore di film secco almeno di 80 micron, specialmente su lamiera sabbiata per coprire completamente tutti i picchi di rugosità delle superfici.

Ferro verniciato:

Asportare meccanicamente con spazzola ogni traccia di ruggine e parti di pittura vecchia o poco aderente, carteggiare e pulire accuratamente tutti i residui, quindi applicare una o due mani di **Epoxifond BC**

Legno nuovo:

pulire bene, carteggiare, accertarsi che l'umidità residua sia inferiore al 15%.
Applicare una o due mani di **Epoxifond BC** secondo la necessità.

Note applicative:

Applicare **Epoxifond BC** con temperature ambiente e del supporto non inferiore ai 5° o superiore ai 45° con umidità relativa dell'aria non superiore al 90%.
Non applicare in presenza di forte vento o se vi è minaccia di pioggia.

Attenzione non utilizzare il prodotto dopo 90 minuti dalla catalisi a 23°C, poiché apparentemente può sembrare utilizzabile, ma ha già innescato la catalisi e può dare difetti superficiali.
Se necessario dividere la confezione e rispettare il rapporto di impiego in peso


Il prodotto non miscelato e non addizionato con la giusta dose di indurente non indurisce e non raggiunge le caratteristiche di resistenza chimica.

- Consigliato per** Contatto con acqua dolce o salata, carburanti, olii vegetali e minerali, soluzioni detergenti domestiche industriali, soluzioni acide ed alcaline diluite.
- Finiture consigliate** Epoxifin BC, Atriaplastic P, Finilac lucido, Finilac no slip, Atoxatria, Atox HB, Finepox. Bicar, Atriacar, Atriamac, Seratria, Idrosint, Idrolux, Idrolux SL, Atrianitro goffrato, Atriamet
- Sconsigliato per** Immersione in solventi ed esposizione ai raggi solari diretti.

(*) Le presenti informazioni, seppur ritenute attendibili, debbono essere considerate indicative, la società si riserva il diritto di variarli senza preavviso. L'uso delle presenti informazioni non implica alcuna responsabilità da parte nostra ivi compresa la violazione di eventuale licenza E' responsabilità degli utilizzatori verificare preventivamente l'idoneità del prodotto per l'impiego specifico. Per ulteriori chiarimenti o richieste specifiche riguardanti i prodotti si prega di contattare il responsabile del laboratorio tecnico.

Colorificio Atria S.R.L.

Country Contrada Camarro Formeca 91028 Partanna (Tp) Italy
Phone +39 0924 49500 / 0924 87610 / Fax 0924 921250
Online www.atria.it
Email info@atria.it

Business Assurance Quality ISO 9001:2015 / Enviromental ISO 14001:2015 

Social Media



@ColorificioAtria



@atria.madeinpaint



@atriasrl



Colorificio Atria

