

Tipo di prodotto **Rivestimento bicomponente di tipo goffrato strutturato di impiego universale. Sostituzione non inquinante dell'effetto martellato.**

Goffrato BC è un rivestimento a base di resine reattive con struttura macro – molecolare tridimensionale e pigmentazione colorante e riempitiva, resistente alle intemperie. Il film applicato ed essiccato di **Goffrato BC** possiede ottime resistenza chimica alle soluzioni detergenti, acide, alcaline, olii vegetali, minerali, carburanti, resistenza meccanica alle scalfitture, resistenza climatica alle avversità atmosferiche, forte potere riempitivo e di mascheramento di effetti superficiali non assorbenti, di facile applicazione con ampia possibilità di finitura.

Campi di impiego Specifico per pennellature prefabbricati in legno MDF, cemento, lamiera, apparecchiature elettroniche, mobili di uffici, laboratori, scaffalature di pregio estetico ed in tutti i casi si vuole ottenere un mascheramento delle imperfezioni superficiali evidenti.

Caratteristiche tecniche

| | | |
|---|---|--|
| Aspetto | | Semilucido |
| Colore in barattolo | | Bianco e tinte su richiesta |
| Densità Kg/Lt | | 1,300 ± 0,05 |
| Viscosità di fornitura 25°C | | Tixotropica |
| Residuo secco volumetrico | | 45 ± 2 % |
| Resa teorica | | 240 – 280 gr/mq |
| Spessore tipico micron umidi / secchi | | 100 / 50 |
| Rapporto di miscelazione base / indurente | | 80 / 20 in peso |
| Pot Life | | 4 ore a 25°C |
| Diluizione | | Diluente Poliuretano |
| Metodo applicativo | Pennello | Non idoneo |
| | Rullo | Non idoneo |
| | Spruzzo convenzionale con tazza a pressione | Diluizione 0 -15 % secondo l'aspetto Diametro ugello 1,57- 2,2 mm Pressione aria 2 - 3 kg/mq (atm) |
| Essiccazione 25°C | | Fuori Tatto 1 – 2 ore Secco al tatto 4 - 6 ore Secco in profondità 18 - 24 ore |
| Resistenza temperatura di esercizio | | 140°C |
| Sovrapplicazione Minima/Massima | | 20-30 minuti o 12 ore / 5 giorni |
| Stabilità allo stoccaggio | | 24 mesi base – 12 mesi indurente |
| Confezioni standard | | Kg 1 - Kg 5 - Kg 20 |

Norme di applicazione **Preparazione delle superfici**

Ferro nuovo

sgrassare a fondo con diluente, carteggiare adeguatamente la superficie se necessario, eliminare ogni traccia di olio presente, successivamente primerizzare la superficie secondo il grado di protezione anticorrosiva richiesta con Atriarapid, Zincofos, Epofond, Mioxide o Zincofond BC, dopo essiccazione del fondo applicare Goffrato BC nel colore prescelto.

Ferro verniciato

Asportare meccanicamente con spazzola ogni traccia di ruggine e parti di pittura vecchia o poco aderente, carteggiare e pulire accuratamente tutti i residui, se necessario sgrassare con diluente Nitro TL per eliminare ogni traccia di olio, grasso, rifinire come riportato sopra.

Ferro zincato

preparato e primerizzato con Zincofond BC (su superfici nuove) o con Primepox o Mioxide (superfici ossidate) consultare in merito le relative schede tecniche, fondo applicare Goffrato BC nel colore prescelto

Muratura e conglomerati calcestruzzo

accertarsi che sia ben asciutto e stagionato almeno da 28 giorni dopo l'ultima intonacatura. applicare dopo la una mano di fondo Idrosem WP e applicare Goffrato BC nel colore prescelto

Applicare una prima mano di **Goffrato BC** miscelato accuratamente, diluire al 20 – 25% con diluente poliuretano DPL 330 e spruzzare il prodotto liscio.

Dopo l'evaporazione del solvente (30 – 40 minuti) applicare la seconda mano di **Goffrato BC** tal quale per ottenere una goffratura grossa, oppure diluito fino al 15% di diluente poliuretano DPL 330 per ottenere una goffratura leggera e sottile. Si consiglia di effettuare delle prove preliminari per ottenere il grado di goffratura desiderata, in modo da determinare la pressione di uscita e il diametro dell'ugello

Note applicative

Applicare con temperatura minima non inferiore ai + 5°C e con temperatura non superiore a +45 °C con umidità relativa dell'aria non superiore a 85%.

Evitare l'applicazione su superfici esposte a irraggiamento solare diretto o se vi è forte vento o minaccia di pioggia.

Evitare eccessi di spessore in unica soluzione poiché può comportare un indurimento non omogeneo e inoltre richiede un tempo di polimerizzazione più lungo.

L'applicazione effettuata in prossimità del tramonto può causare velamento e leggera opacizzazione superficiale per la presenza di condensa.

In caso di pitturazione su lamiera zincata è importante che l'azione di pulizia sia svolta efficacemente, poiché la presenza di olii residui, striature o macchie biancastre (ossido di zinco) possono creare distacchi del prodotto per saponificazione

Consigliato per Atmosfere industriale leggere o media, marine, rurali, urbane, e contatto discontinuo con carburanti e olii lubrificanti, soluzioni detergenti domestici, industriali.


Sconsigliato per Immersione continua.

Finiture e intermedi consigliate Idrosem WP, Fondepox primer, Primepox, Epofond, Vepox, Acrilfond HS, Zincofond BC

(*) Le presenti informazioni, seppur ritenute attendibili, debbono essere considerate indicative, la società si riserva il diritto di variarli senza preavviso. L'uso delle presenti informazioni non implica alcuna responsabilità da parte nostra ivi compresa la violazione di eventuale licenza E' responsabilità degli utilizzatori verificare preventivamente l'idoneità del prodotto per l'impiego specifico. Per ulteriori chiarimenti o richieste specifiche riguardanti i prodotti si prega di contattare il responsabile del laboratorio tecnico.

Colorificio Atria S.R.L.

Country Contrada Camarro Formeca 91028 Partanna (Tp) Italy
Phone +39 0924 49500 / 0924 87610 / Fax 0924 921250
Online www.atria.it
Email info@atria.it

Business Assurance Quality ISO 9001:2015 / Environmental ISO 14001:2015 

Social Media



@ColorificioAtria



@atria.madeinpaint



@atriasrl



Colorificio Atria

