

Tipo di prodotto **Fondo finitura al ferro micaceo bicomponente con aspetto antichizzato, metallizzante.**
Metalfer BC è un rivestimento poliuretano a base di resine ossidate e isocianati con pigmentazione anticorrosiva ad effetto barriera, a corazzata squamosa, con ottima resistenza alle intemperie e alla luce. Il film applicato possiede ottime proprietà passivanti anticorrosive, ottima resistenza meccanica e chimica alle soluzioni acide, alcaline, carburanti, olii minerali, vegetali, con elevata e facile manutenzione nel tempo, tempi di sovrapposizione illimitati, ampia compatibilità con primer e fondi epossidici poliuretano.

Campi di impiego Per superfici in ferro, ferro zincato, alluminio, leghe leggere, legno e suoi derivati, cemento prefabbricato, calcestruzzo.

Caratteristiche tecniche	Aspetto	Semilucido
	Colore in barattolo	Ferro Battuto o tinte sui richiesta
	Densità Kg/Lt	1,350 ± 0,05
	Viscosità di fornitura 25°C	80 - 130 Secondi Ford 4
	Residuo secco volumetrico	45 ± 2 %
	Resa teorica	180 – 220 gr/mq
	Spessore tipico micron umidi / secchi	110 / 50
	Rapporto di miscelazione base / indurente	75 / 25 in peso
	Pot Life	4 ore a 25°C
	Diluizione	Diluente Poliuretano
Metodo applicativo	Pennello	Diluizione 5 – 10 % per ritocchi
	Rullo	Diluizione 5 – 10 % per ritocchi
	Spruzzo Convenzionale	Diluizione 8 – 20 % Diametro ugello 1,5 – 1,5 mm Pressione aria 3 – 4 kg/mq (atm)
	Spruzzo Airless	Diluizione 5 - 10 % Diametro ugello 0,350 – 0,500 mm Rapporto Compressione 30:1 Pressione uscita 150 – 180 kg/mq (atm)

Essiccazione 25°C	Fuori Tatto 1 ora Secco al tatto 2 - 3 ore Secco in profondità 12 - 18 ore
Resistenza temperatura di esercizio Sovrapplicazione Minima/Massima Stabilità allo stoccaggio Confezioni standard	140°C 6 ore / 5 giorni 24 mesi base – 12 mesi indurente Kg 5 - Kg 20

Norme di applicazione **Preparazione delle superfici**

Ferro nuovo

sgrassare a fondo con diluente, carteggiare adeguatamente la superficie se necessario, eliminare ogni traccia di olio presente, successivamente primerizzare la superficie secondo il grado di protezione anticorrosiva richiesta con Atriarapid, Zincofos, Epofond, Mioxide o Zincofond BC, dopo essiccazione del fondo applicare uno o due strati di finitura **Metalfer BC** nel colore prescelto.

Ferro verniciato

Asportare meccanicamente con spazzola ogni traccia di ruggine e parti di pittura vecchia o poco aderente, carteggiare e pulire accuratamente tutti i residui, se necessario sgrassare con diluente Nitro TL per eliminare ogni traccia di olio, grasso, rifinire come riportato sopra.

Ferro zincato

preparato e primerizzato con Zincofond BC (su superfici nuove) o con Primepox o Mioxide (superfici ossidate) consultare in merito le relative schede tecniche. applicare due o più mani di **Metalfer BC**

Muratura e conglomerati calcestruzzo

accertarsi che sia ben asciutto e stagionato almeno da 28 giorni dopo l'ultima intonacatura. applicare dopo la una mano di fondo Idrosem WP e dopo l'essiccazione applicare due mani intervallate di 18 – 24 ore tra prima e seconda di **Metalfer BC**

Note applicative

Applicare con temperatura minima non inferiore ai + 5°C e con temperatura non superiore a +45 °C con umidità relativa dell'aria non superiore a 85%.

Evitare l'applicazione su superfici esposte a irraggiamento solare diretto o se vi è forte vento o minaccia di pioggia.

Evitare eccessi di spessore in unica soluzione poiché può comportare un indurimento non omogeneo e inoltre richiede un tempo di polimerizzazione più lungo.

L'applicazione effettuata in prossimità del tramonto può causare velamento e leggera opacizzazione superficiale per la presenza di condensa.

In caso di pitturazione su lamiera zincata è importante che l'azione di pulizia sia svolta efficacemente, poiché la presenza di olii residui, striature o macchie biancastre (ossido di zinco) possono creare distacchi del prodotto per saponificazione

Consigliato per Atmosfere industriali marine, urbane, rurali e contatto con olii lubrificanti e soluzioni detergenti acide o alcaline.


Sconsigliato per Immersione continua in solventi forti, acidi concentrati, acque industriali.

Finiture e intermedi consigliate Idrosem WP, Fondepox Primer, Primepox, Epofond, Vepox, Acrilfond HS, Zincofond BC.

(*) Le presenti informazioni, seppur ritenute attendibili, debbono essere considerate indicative, la società si riserva il diritto di variarli senza preavviso. L'uso delle presenti informazioni non implica alcuna responsabilità da parte nostra ivi compresa la violazione di eventuale licenza E' responsabilità degli utilizzatori verificare preventivamente l'idoneità del prodotto per l'impiego specifico. Per ulteriori chiarimenti o richieste specifiche riguardanti i prodotti si prega di contattare il responsabile del laboratorio tecnico.

Colorificio Atria S.R.L.

Country Contrada Camarro Formeca 91028 Partanna (Tp) Italy
Phone +39 0924 49500 / 0924 87610 / Fax 0924 921250
Online www.atria.it
Email info@atria.it

Business Assurance Quality ISO 9001:2015 / Environmental ISO 14001:2015 

Social Media



@ColorificioAtria



@atria.madeinpaint



@atriasrl



Colorificio Atria

