

**Tipo di prodotto** Pittura epossidica idrodiluibile bicomponente, non inquinante, atossica, di aspetto lucido e semilucido.

**Idroepox Finitura** è formulato con resine epossipoliamminiche in emulsione acquosa e pigmentazione colorante e riempitiva fotostabile. L'insieme formulativi conferiscono al prodotto caratteristiche chimico fisiche equivalenti ad un prodotto epossidico tradizionale al solvente con ottime caratteristiche di durezza, resistenza ai carburanti, olii lubrificanti, soluzioni diluite acide e alcaline, soluzioni detergenti industriali, soluzioni soda caustica, 10 – 20% acqua, ecc. Facile applicazione, esente da vapori infiammabili nocivi di tipo atossico.

**Campi di impiego** Per superfici in ferro, ferro zincato, calcestruzzo elementi per fabbricati, legno MDF, plastica di manufatti industriali, vagoni, carrelli ferroviari, macchine utensili, macchine movimento terra. Il prodotto è utilizzabile in sostituzione di prodotti epossidici al solvente i cui vapori sono pericolosi per l'ambiente o dannosi per gli utilizzatori.

<b>Caratteristiche tecniche</b>	Aspetto	Lucido	
	Colore in barattolo	Grigio o tinte su richiesta	
	Densità Kg/Lt	1,300 ± 0,05	
	Viscosità di fornitura 25°C	120 – 160 secondi Ford 4	
	Residuo secco volumetrico	45 ± 2%	
	Resa teorica	160 – 200 gr/mq	
	Spessore tipico micron umidi/secchi	125 / 55	
	Rapporto di miscelazione Base/Indurente	75 / 25	
	Pot Life	3 ore	
	Diluizione	Acqua	
	Metodo Applicativo	Pennello	Diluizione 2 – 10 %
		Rullo	Diluizione 2 – 10 %
Spruzzo convenzionale		Diluizione 5 – 15 % Diametro ugello 1,5 - 1,7 mm Pressione 3,5 – 4,5 kg/mq (atm)	
Spruzzo Airless		Diluizione 2– 10 % Diametro ugello 0,400 – 0,500 mm Rapporto Compressione 30:1 Pressione uscita 130 – 150 kg/mq (atm)	
Essiccazione 25°C	Fuori Tatto 2 - 3 ore Secco al tatto 6 - 8 ore Secco in profondità 18 - 24 ore		

Resistenza temperatura di esercizio	120°C
Sovrapplicazione Minima/ Massima	12 ore / nessuna limitazione
Stabilità allo stoccaggio	12 mesi
Confezioni standard	Kg 5 – Kg 20

## **Norme di applicazione** **Preparazione delle superfici**

### Ferro nuovo:

sgrassare a fondo con diluente, eliminare meccanicamente mediante spazzolatura ogni traccia di ruggine e le scaglie di lavorazione, carteggiare con tela smeriglia grossolana. Pulire accuratamente ed uniformemente tutta la superficie da trattare, in alternativa e' possibile eseguire una sabbatura commerciale, grado SA 2 ½ secondo la scala Svensk Standard, successivamente applicare due o più strati di Epoxifond BC, Epofond, Primepox, avendo cura di raggiungere uno spessore di film secco almeno di 80 micron, specialmente su lamiera sabbata per coprire completamente tutti i picchi di rugosità delle superfici, dopo essiccazione del fondo applicare uno o due strati di finitura **Idroepox FTR** nel colore prescelto.

### Ferro verniciato:

Asportare meccanicamente con spazzola ogni traccia di ruggine e parti di pittura vecchia o poco aderente, carteggiare e pulire accuratamente tutti i residui, quindi applicare una o due mani di Epoxifond BC, Epofond, Primepox , Plastifond As, dopo essiccazione del fondo applicare uno o due strati di finitura **Idroepox FTR** nel colore prescelto

### Legno nuovo:

pulire bene, carteggiare, accertarsi che l'umidità residua sia inferiore al 15%.  
Applicare una o due mani di Idrosem Wp secondo la necessità, dopo essiccazione del fondo applicare uno o due strati di finitura **Idroepox FTR** nel colore prescelto

### Note applicative:

applicare **Idroepox FTR** con temperature ambiente e del supporto non inferiore ai 5° o superiore ai 45° con umidità relativa dell'aria non superiore al 90%. Non applicare in presenza di forte vento o se vi è minaccia di pioggia.

**Consigliato per** Contatto con acqua dolce o salata, carburanti, olii vegetali e minerali, soluzioni detergenti domestiche industriali, soluzioni acide ed alcaline diluite.

**Finiture consigliate** Epoxifond BC, Epofond, Primepox , Idrosem Wp , Plastifond AS


Immersione in solventi o acqua.

**Sconsigliato per**

(\*) Le presenti informazioni, seppur ritenute attendibili, debbono essere considerate indicative, la società si riserva il diritto di variarli senza preavviso. L'uso delle presenti informazioni non implica alcuna responsabilità da parte nostra ivi compresa la violazione di eventuale licenza E' responsabilità degli utilizzatori verificare preventivamente l'idoneità del prodotto per l'impiego specifico. Per ulteriori chiarimenti o richieste specifiche riguardanti i prodotti si prega di contattare il responsabile del laboratorio tecnico.

## Colorificio Atria S.R.L.

Country Contrada Camarro Formeca 91028 Partanna (Tp) Italy  
Phone +39 0924 49500 / 0924 87610 / Fax 0924 921250  
Online [www.atria.it](http://www.atria.it)  
Email [info@atria.it](mailto:info@atria.it)

Business Assurance Quality ISO 9001:2015 / Enviromental ISO 14001:2015 

Social Media



@ColorificioAtria



@atria.madeinpaint



@atriasrl



Colorificio Atria

