

Tipo di prodotto

Finitura poliuretanica bicomponente, non ingiallente lucida ad alta riflessione totale del calore. Radiante conforme alla direttiva 94/63 CEE.

Atrialux è una finitura a base di resina acrilica-poliuretanica fluorurata, solubilizzate in solventi e pigmentazioni ad alta resistenza climatica ed alta riflessione all'irraggiamento solare. L'insieme formulativo conferiscono al prodotto una facilità di applicazione, ottima distensione, assenza di ingiallimento e sfarinamento nel tempo con elevate resistenze agli aggressivi chimici, all'acqua, agli urti e alle abrasioni. Resiste inoltre, ad immersione in solventi alifatici (acqua ragia – benzina – olii minerali e vegetali). Il film essiccato si presenta compatto, duro, elastico, non assorbente.

Campi di impiego

Finitura per superfici esterne (ferro, ferro zincato, legno, calcestruzzo, alluminio, leghe leggere, vetroresina idoneamente primerizzate), di cui è richiesta un'alta resistenza chimica climatica, unita ad una totale riflessione al calore radiante da esposizione prolungata, all'irraggiamento solare. Conforme alla specifica tecnica AGIP n° 6955, secondo direttiva 94/63 CEE, con certificazione di omologazione rilasciata dall'Istituto Giordano con rapporto di prova n° 116580 – 116604 per colori bianco e tinte pastello chiaro.

Caratteristiche tecniche

Aspetto		Lucido
Colore in barattolo		Bianco e tinte su richiesta
Densità Kg/Lt		1,250 ± 0,05
Viscosità di fornitura 25°C		110 - 150 Secondi Ford 4
Residuo secco volumetrico		55 ± 2 %
Resa teorica		170 – 200 gr/mq
Spessore tipico micron		50-70
Rapporto di miscelazione Base/Indurente		Base 80 – Indurente 20
Pot Life		3 ore a 25°C
Diluizione		Diluyente Poliuretanico
Metodo applicativo	Pennello	Diluizione 5 – 10 %
	Rullo	Diluizione 5 – 10 %
	Spruzzo convenzionale	Diluizione 8 – 20 % Diametro ugello 1,5 - 1,7 mm Pressione 3 – 4 kg/mq (atm)
	Spruzzo Airless	Diluizione 5 - 10 % Diametro ugello 0,350 – 0,500 mm Rapporto Compressione 30:1 Pressione uscita 150 – 180 kg/mq (atm)
Essiccazione 25°C		Fuori Tatto 1 ora Secco al tatto 2 - 3 ore Secco in profondità 12 - 18 ore
Sovrapplicazione Minima/ Massima		6 ore / 5 giorni

Temperatura di esercizio
Stabilità allo stoccaggio
Confezioni standard

Da -30°C a + 140°C
24 mesi base – 12 mesi indurente
Kg 5 – kg 20

Note

Stoccare in locali al riparo dal gelo e dall'irraggiamento solare diretto, possibilmente tra una temperatura minima di +5°C e massima di 35°C, sia per la base che per l'indurente. Evitare l'uso nei locali di fiamme libere o apparecchi promotori di scintille.

Norme di applicazione

Preparazione delle superfici

Ferro nuovo

sgrassare a fondo con diluente, carteggiare adeguatamente la superficie se necessario, eliminare ogni traccia di olio presente, successivamente primerizzare la superficie secondo il grado di protezione anticorrosiva richiesta con Atriarapid, Zincofos, Epofond, Mioxide o Zincofond BC, dopo essiccazione del fondo applicare uno o due strati di finitura **Atrialux** nel colore prescelto.

Ferro verniciato

Asportare meccanicamente con spazzola ogni traccia di ruggine e parti di pittura vecchia o poco aderente, carteggiare e pulire accuratamente tutti i residui, se necessario sgrassare con diluente Nitro TL per eliminare ogni traccia di olio, grasso, rifinire come riportato sopra.

Ferro zincato

preparato e primerizzato con Zincofond BC (su superfici nuove) o con Primepox o Mioxide (superfici ossidate) consultare in merito le relative schede tecniche. applicare due o più mani di **Atrialux**

Muratura e conglomerati calcestruzzo

accertarsi che sia ben asciutto e stagionato almeno da 28 giorni dopo l'ultima intonacatura. applicare dopo la una mano di fondo Idrosem WP e dopo l'essiccazione applicare due mani intervallate di 18 – 24 ore tra prima e seconda di **Atrialux**

Note applicative

Applicare con temperatura minima non inferiore ai + 5°C e con temperatura non superiore a +45 °C con umidità relativa dell'aria non superiore a 85%.

Evitare l'applicazione su superfici esposte a irraggiamento solare diretto o se vi è forte vento o minaccia di pioggia.

Evitare eccessi di spessore in unica soluzione poiche puo' comportare un indurimento non omogeneo e inoltre richiede un tempo di polimerizzazione piu' lungo.

L'applicazione effettuata in prossimità del tramonto può causare velamento e leggera opacizzazione superficiale per la presenza di condensa.

In caso di pitturazione su lamiera zincata e' importante che l'azione di pulizia sia svolta efficacemente, poiche la presenza di olii residui, striature o macchie biancastre (ossido di zinco) possono creare distacchi del prodotto per saponificazione

Consigliato per: Atmosfera industriale pesante, marina; immersione in acqua resistente al contatto con benzina, prodotti petroliferi chiari, petrolio soluzioni acide e alcali diluite.

Sconsigliato Per: Immersione continua in solventi forti, acidi concentrati, acque industriali.

Colorificio Atria S.R.L.

Country Contrada Camarro Formeca 91028 Partanna (Tp) Italy
Phone +39 0924 49500 / 0924 87610 / Fax 0924 921250
Online www.atria.it
Email info@atria.it

Business Assurance Quality ISO 9001:2015 / Enviromental ISO 14001:2015 

Social Media



@ColorificioAtria



@atria.madeinpaint



@atriasrl



Colorificio Atria



(*) Le presenti informazioni, seppur ritenute attendibili, debbono essere considerate indicative, la società si riserva il diritto di variarli senza preavviso. L'uso delle presenti informazioni non implica alcuna responsabilità da parte nostra ivi compresa la violazione di eventuale licenza E' responsabilità degli utilizzatori verificare preventivamente l'idoneità del prodotto per l'impiego specifico. Per ulteriori chiarimenti o richieste specifiche riguardanti i prodotti si prega di contattare il responsabile del laboratorio tecnico.