

Smalto poliuretano acrilico bicomponente non ingiallente a rapida essiccazione ad alta resistenza chimico climatica per ambienti estremi.

Descrizione Prodotto

Atristorm è una finitura a base di resine poliacriliche modificate isocianati alifatici e pigmentazione colorante ad alta solidità alla luce ed alle intemperie. L'insieme formulativi conferisce al prodotto caratteristiche di: ottima e facile applicazione, uniformità di aspetto, ampia compatibilità con primer e intermedi epossidici, epossivinilici, epossipoliuretano, poliuretano e su rivestimenti a polvere, elevata resistenza chimica a olii carburanti, olii minerali, vegetali, solventi alifatici, soluzioni acide ed alcaline diluite, ottima e prolungata resistenza e solidità alla luce e alle intemperie, formulato per ambienti desertici e particolarmente aggressivi, di tipo marino ed industriale.

Certificata secondo MIL-STD-810G certificato n.329096

Disponibile nella versione lucida, semilucida e opaca

Campi Di Impiego

Per superfici interne ed esterne in ferro, ferro zincato, alluminio, leghe leggere, legno, calcestruzzo, intonaci idoneamente preparati e primerizzati. Specifico per opere nuove ed interventi di manutenzione, di ambienti aggressivi.

Caratteristiche Tecniche

Aspetto	Lucido > 92 gloss a 60° Semilucido 40 - 55 gloss a 60° Opaco 5 - 20 gloss a 60°
Colore in barattolo	Bianco e tinte su richiesta
Densità Kg/Lt	1,202 ± 0,05
Viscosità di fornitura 25°C	100 - 150 Secondi Ford 4
Residuo secco volumetrico	52 ± 2 %
Resa teorica	9 - 12 mq/lit 170 - 200 gr/mq
Spessore tipico micron umidi / secchi	110 / 60
Rapporto di miscelazione base / indurente	80 / 20 in peso
Pot Life	4 ore a 25°C
Diluizione	Diluente Poliuretano

Metodo applicativo	Pennello	Diluizione 5 – 10 %
	Rullo	Diluizione 5 – 10 %
	Spruzzo Convenzionale	Diluizione 8 – 20 %
	Spruzzo Airless	Diluizione 5 - 10 % Diametro ugello 0,350 – 0,500 mm Rapporto Compressione 30:1 Pressione uscita 150 – 180 kg/mq (atm)
Essiccazione 25°C		Fuori Tatto 1 – 2 ore Secco al tatto 2 - 3 ore Secco in profondità 12 – 18 ore
Resistenza temperatura di esercizio		145°C
Sovrapplicazione Minima/Massima		6 ore / 5 giorni
Stabilità allo stoccaggio		24 mesi base – 12 mesi indurente
Confezioni standard		Kg 1 - Kg 5 - Kg 20

Note

Conservare il prodotto a temperatura ambiente al riparo dall'irraggiamento solare e nei propri contenitori ben chiusi. Non applicare il prodotto con temperature inferiori a +5°C e superiori a +40°C con umidità relativa superiore all'85%.

Modalità Di Applicazione

Preparazione delle superfici

Ferro nuovo

sgrassare a fondo con diluente, carteggiare adeguatamente la superficie se necessario, eliminare ogni traccia di olio presente, successivamente primerizzare la superficie secondo il grado di protezione anticorrosiva richiesta con Atriarapid, Zincofos, Epofond, Mioxide o Zincofond BC, dopo essiccazione del fondo applicare uno o due strati di finitura **Atristorm** nel colore prescelto.

Ferro verniciato

Asportare meccanicamente con spazzola ogni traccia di ruggine e parti di pittura vecchia o poco aderente, carteggiare e pulire accuratamente tutti i residui, se necessario sgrassare con diluente Nitro TL per eliminare ogni traccia di olio, grasso, rifinire come riportato sopra.

Ferro zincato

preparato e primerizzato con Zincofond BC (su superfici nuove) o con Primepox o Mioxide (superfici ossidate) consultare in merito le relative schede tecniche. applicare due o più mani di **Atristorm**

Muratura e conglomerati calcestruzzo

accertarsi che sia ben asciutto e stagionato almeno da 28 giorni dopo l'ultima intonacatura. applicare dopo la una mano di fondo Idrosem WP e dopo l'essiccazione applicare due mani intervallate di 18 – 24 ore tra prima e seconda di **Atristorm**

Note

Applicare con temperatura minima non inferiore ai + 5°C e con temperatura non superiore a +45 °C con umidità relativa dell'aria non superiore a 85%.

Evitare l'applicazione su superfici esposte a irraggiamento solare diretto o se vi è forte vento o minaccia di pioggia.

Evitare eccessi di spessore in unica soluzione poiche puo' comportare un indurimento non omogeneo e inoltre richiede un tempo di polimerizzazione piu' lungo.

L'applicazione effettuata in prossimità del tramonto può causare velamento e leggera opacizzazione superficiale per la presenza di condensa.

In caso di pitturazione su lamiera zincata e' importante che l'azione di pulizia sia svolta efficacemente, poiche la presenza di olii residui, striature o macchie biancastre (ossido di zinco) possono creare distacchi del prodotto per saponificazione

Colorificio Atria S.R.L.

Country Contrada Camarro Formeca 91028 Partanna (Tp) Italy
Phone +39 0924 49500 / 0924 87610 / Fax 0924 921250
Online www.atria.it
Email info@atria.it

Business Assurance Quality ISO 9001:2015 / Enviromental ISO 14001:2015 

Social Media



@ColorificioAtria



@atria.madeinpaint



@atriasrl



Colorificio Atria



(*) Le presenti informazioni, seppur ritenute attendibili, debbono essere considerate indicative, la società si riserva il diritto di variarli senza preavviso. L'uso delle presenti informazioni non implica alcuna responsabilità da parte nostra ivi compresa la violazione di eventuale licenza E' responsabilità degli utilizzatori verificare preventivamente l'idoneità del prodotto per l'impiego specifico. Per ulteriori chiarimenti o richieste specifiche riguardanti i prodotti si prega di contattare il responsabile del laboratorio tecnico.