

**Tipo di prodotto** **Finitura poliuretanica acrilica bicomponente, non ingiallente ad alta resistenza chimico climatica, antiriflesso.**

**Atristorm** è una finitura a base di resine poliaccriliche modificate isocianati alifatici e pigmentazione colorante ad alta solidità alla luce ed alle intemperie. L'insieme formulativi conferisce al prodotto caratteristiche di: ottima e facile applicazione, uniformità di aspetto s, ampia compatibilità con primer e intermedi epossidici, epossivinilici, epossipoliuretanic, poliuretanic e su rivestimenti a polvere, elevata resistenza chimica a olii carburanti, olii minerali, vegetali, solventi alifatici, soluzioni acide ed alcaline diluite, ottima e prolungata resistenza e solidità alla luce e alle intemperie, formulato per ambienti desertici e particolarmente aggressivi , di tipo marino ed industriale. Certificata secondo MIL-STD-810G certificato n.329096

**Campi di impiego** Per superfici interne ed esterne in ferro, ferro zincato, alluminio, leghe leggere, legno, calcestruzzo, intonaci idoneamente preparati e primerizzati. Specifico per opere nuove ed interventi di manutenzione, di ambienti aggressivi.

<b>Caratteristiche tecniche</b>	Aspetto	Lucido / Opaco
	Colore in barattolo	Bianco e tinte su richiesta
	Densità Kg/Lt	1,200 ± 0,05
	Viscosità di fornitura 25°c	110 - 150 Secondi Ford 4
	Residuo secco volumetrico	55 ± 2 %
	Resa teorica	8 – 10 mq/lt 170 – 200 gr/mq
	Spessore tipico micron umidi / secchi	110 / 60
	Rapporto di miscelazione base / indurente	80 / 20 in peso
	Pot Life	4 ore a 25°C
	Diluizione	Diluente Poliuretanico
Metodo applicativo	Pennello	Diluizione 5 – 10 %
	Rullo	Diluizione 5 – 10 %
	Spruzzo Convenzionale	Diluizione 8 – 20 % Diametro ugello 1,5 – 1,5 mm Pressione aria 3 – 4 kg/mq (atm)
	Spruzzo Airless	Diluizione 5 - 10 % Diametro ugello 0,350 – 0,500 mm Rapporto Compressione 30:1 Pressione uscita 150 – 180 kg/mq (atm)

Essiccazione 25°C

Fuori Tatto 1 ora  
Secco al tatto 2 - 3 ore  
Secco in profondità 12 - 18 ore

Resistenza temperatura di esercizio  
Sovrapplicazione Minima/Massima  
Stabilità allo stoccaggio  
Confezioni standard

120°C  
6 ore / 5 giorni  
24 mesi base – 12 mesi indurente  
Kg 5 - Kg 20

## **Norme di applicazione** **Preparazione delle superfici**

### Ferro nuovo

sgrassare a fondo con diluente, carteggiare adeguatamente la superficie se necessario, eliminare ogni traccia di olio presente, successivamente primerizzare la superficie secondo il grado di protezione anticorrosiva richiesta con Atriarapid, Zincofos, Epofond, Mioxide o Zincofond BC, dopo essiccazione del fondo applicare uno o due strati di finitura **Atristorm** nel colore prescelto.

### Ferro verniciato

Asportare meccanicamente con spazzola ogni traccia di ruggine e parti di pittura vecchia o poco aderente, carteggiare e pulire accuratamente tutti i residui, se necessario sgrassare con diluente Nitro TL per eliminare ogni traccia di olio, grasso, rifinire come riportato sopra.

### Ferro zincato

preparato e primerizzato con Zincofond BC ( su superfici nuove) o con Primepox o Mioxide (superfici ossidate) consultare in merito le relative schede tecniche. applicare due o più mani di **Atristorm**

### Muratura e conglomerati calcestruzzo

accertarsi che sia ben asciutto e stagionato almeno da 28 giorni dopo l'ultima intonacatura. applicare dopo la una mano di fondo Idrosem WP e dopo l'essiccazione applicare due mani intervallate di 18 – 24 ore tra prima e seconda di **Atristorm**

## Note applicative

Applicare con temperatura minima non inferiore ai + 5°C e con temperatura non superiore a +45 °C con umidità relativa dell'aria non superiore a 85%.

Evitare l'applicazione su superfici esposte a irraggiamento solare diretto o se vi è forte vento o minaccia di pioggia.

Evitare eccessi di spessore in unica soluzione poiché può comportare un indurimento non omogeneo e inoltre richiede un tempo di polimerizzazione più lungo.

L'applicazione effettuata in prossimità del tramonto può causare velamento e leggera opacizzazione superficiale per la presenza di condensa.

In caso di pitturazione su lamiera zincata è importante che l'azione di pulizia sia svolta efficacemente, poiché la presenza di olii residui, striature o macchie biancastre (ossido di zinco) possono creare distacchi del prodotto per saponificazione

**Consigliato per** Atmosfera industriale pesante, marina; immersione in acqua resistente al contatto con benzina, prodotti petroliferi chiari, petrolio soluzioni acide e alcali diluite.


**Sconsigliato per** Immersione continua in solventi forti, acidi concentrati, acque industriali.

**Finiture e intermedi consigliate** Primepox, Mioxide, Zincofond BC, Vinepox STF, Epofond, Plastofond AS, Vepox, Idrosem WP, Acrilfond HS

(\*) Le presenti informazioni, seppur ritenute attendibili, debbono essere considerate indicative, la società si riserva il diritto di variarli senza preavviso. L'uso delle presenti informazioni non implica alcuna responsabilità da parte nostra ivi compresa la violazione di eventuale licenza E' responsabilità degli utilizzatori verificare preventivamente l'idoneità del prodotto per l'impiego specifico. Per ulteriori chiarimenti o richieste specifiche riguardanti i prodotti si prega di contattare il responsabile del laboratorio tecnico.

## **Colorificio Atria S.R.L.**

Country Contrada Camarro Formeca 91028 Partanna (Tp) Italy  
Phone +39 0924 49500 / 0924 87610 / Fax 0924 921250  
Online [www.atria.it](http://www.atria.it)  
Email [info@atria.it](mailto:info@atria.it)

Business Assurance Quality ISO 9001:2015 / Environmental ISO 14001:2015 

Social Media



@ColorificioAtria



@atria.madeinpaint



@atriasrl



Colorificio Atria

