

**Tipo di prodotto** **Smalto ad acqua inodore lucido di rapida essiccazione**  
**Idromac** è uno smalto idrodiluibile a base di resine sintetiche modificate in emulsione acquosa e pigmentazione colorata di tipo atossico con ottima resistenza e solidità alle intemperie. La qualità e la specifica selezione delle materie prime conferiscono al prodotto ottima e prolungata resistenza alle intemperie, stabilità di colore, buona brillantezza, stabile nel tempo, ottima e facile applicabilità e dilatazione, ottimo potere riempitivo e coprente, possibilità di sovrapplicazione anche su cicli di pitturazioni sintetiche tradizionali. Non è infiammabile, non emette evaporazioni o esalazioni di odore sgradevole, non contiene metalli pesanti a base di piombo, cromo, zinco (tossici - inquinanti). Conforme alla direttiva del 2004/42 CEE, relativa alla limitazione delle emissioni di VOC, conseguenti l'uso di solventi.

**Campi di impiego** Per superfici esterne ed interne in ferro, ferro zincato, alluminio, legno, plastica, intonaci in muratura, cemento, prefabbricato ed in tutti gli ambienti poco areati e dove è vietato l'uso di prodotti al solvente, come ospedali e locali pubblici.  
 Indicato anche in officine e locali in cui la presenza di evaporazioni di solvente può essere pericolosa o inquinante.

<b>Caratteristiche tecniche</b>	Aspetto	Lucido
	Colore in barattolo	Riferimento cartella colori RaL o su richiesta
	Densità Kg/Lt	1,150 ± 0,05
	Viscosità di fornitura 25°C	100 – 150 sec. Coppa Ford 4
	Residuo secco volumetrico	45 ± 2%
	Resa teorica	150 – 200 gr/mq
	Spessore tipico micron umidi/secchi	100 / 50
Diluizione	Acqua	
Metodo applicativo	Pennello	Diluizione 2 – 8 %
	Rullo	Diluizione 2 – 8 %
	Spruzzo convenzionale	Diluizione 5 – 15 %
		Diametro ugello 1,3 – 1,5 mm
		Pressione 3,5 – 4 Pa (atm)
	Spruzzo Airless	Diluizione 4 – 8 % viscosità 80" coppa Ford 4
		Diametro ugello 0,2 – 0,3 mm
		Rapporto compressione 30:1
		Pressione ugello 130 – 150 Kg/mq atm
Essiccazione 25°C		Fuori Tatto 1 ora
		Secco al tatto 2 - 3
		Secco in profondità 12 - 18 ore
Sovrapplicazione Minima/ Massima		12 ore / nessuna limitazione

Stabilità allo stoccaggio  
Confezioni standard

12 mesi  
Kg 5 – Kg 20

## Note

Conservare il prodotto a temperatura ambiente al riparo dall'irraggiamento solare e nei propri contenitori ben chiusi. Non applicare il prodotto con temperature inferiori a +5°C e superiori a +40°C con umidità relativa superiore all'85%.

## Norme di applicazione **Preparazione delle superfici**

### Ferro nuovo:

sgrassare a fondo con diluente nitro TL ; eliminare meccanicamente mediante spazzolatura ogni traccia di ruggine e le scaglie di lavorazione, carteggiare con tela smeriglia grossolana. Pulire accuratamente ed uniformemente tutta la superficie da trattare. Primerizzare con due strati di antiruggine Idrorapid, dopo 12 ore applicare due strati di finitura **Idromac** nel colore prescelto.

### Ferro verniciato:

asportare meccanicamente con spazzola ogni traccia di ruggine e parti di pittura vecchia poco aderente, carteggiare e pulire accuratamente tutti i residui. Primerizzare le zone a metallo nudo con uno o due strati di antiruggine Idrorapid, dopo 12 ore applicare due strati di smalto **Idromac** nel colore prescelto.

### Ferro zincato:

lavare accuratamente con solvente TL, eliminare ogni traccia di olio presente sulla superficie e carteggiare. Se si nota presenza di ossido di zinco (colore bianco macchiato) sulla superficie, pulire bene e applicare un primer isolante (Zincofond, Idrolux SL) in uno o due strati, dopo 12 ore applicare due strati di smalto **Idromac** nel colore prescelto.

### Legno nuovo:

stuccare le parti irregolari (fori di chiodi, nodi, giunzioni, sfilamenti) con stucco sintetico per esterno (Stuccosint), mentre per interno è possibile stuccare con lo stucco a spatola ad acqua. Carteggiare, pulire bene ed applicare uno o due strati di Cementatria o Idrolux SL, dopo 12-16 ore applicare due strati di smalto **Idromac** nel colore prescelto.

### Note


Attenzione la buona preparazione del fondo e' fondamentale per la buon riuscita del lavoro e per assicurare la protezione anticorrosiva nel tempo. Il prodotto e' particolarmente indicato per un uso dia industriale che per il fai da tè , sia per piccole che grandi superficie.

- Consigliato per** Esposizione in atmosfera rurale, industriale leggera, marina, urbana.
- Sconsigliato** Immersione continua in acqua.
- Finiture consigliate** Idrorapid, Idrolux, Idrorust, Idrosem WP, Epoxfin, Galaxy, Coprex, Bicar, Atrialux

(\*) Le presenti informazioni, seppur ritenute attendibili, debbono essere considerate indicative, la società si riserva il diritto di variarli senza preavviso. L'uso delle presenti informazioni non implica alcuna responsabilità da parte nostra ivi compresa la violazione di eventuale licenza E' responsabilità degli utilizzatori verificare preventivamente l'idoneità del prodotto per l'impiego specifico. Per ulteriori chiarimenti o richieste specifiche riguardanti i prodotti si prega di contattare il responsabile del laboratorio tecnico.

### Colorificio Atria S.R.L.

Country Contrada Camarro Formeca 91028 Partanna (Tp) Italy  
Phone +39 0924 49500 / 0924 87610 / Fax 0924 921250  
Online [www.atria.it](http://www.atria.it)  
Email [info@atria.it](mailto:info@atria.it)

Business Assurance Quality ISO 9001:2015 / Enviromental ISO 14001:2015 

Social Media



@ColorificioAtria



@atria.madeinpaint



@atriasrl



Colorificio Atria

