

Tipo di prodotto	Smalto extra-brillante a rapida essiccazione di uso universale	
	<p>Atriacar è uno smalto a base di resine alchidiche modificate a rapida essiccazione e pigmentazione fotostabile, l'insieme formulativo conferisce al prodotto ottime caratteristiche di resistenza alla luce e alle intemperie, elevata brillantezza, ottima copertura, elevata durezza, facile applicabilità, effetto antimacchia, idrorepellente; catalizzabile anche con indurente poliuretano tipo CT01 dal 5 al 15 %, l'aggiunta di indurente assicura una maggiore durezza, aderenza, effetto antigraffio, tempi più brevi di sovrapplicazione senza problemi di raggrinzamenti e rimozione. Il prodotto alchilico si trasforma in un prodotto alchilico-poliuretano.</p>	
Campi di impiego	<p>Carrozzerie pesanti, autobus, autocarri, carrozze filontranviarie, ferroviarie, carrelli sollevatori, macchine ed attrezzature edili agricole, mobili metallici per uffici, e su tutti i tipi di carpenteria di cui è richiesto un alto grado di finitura.</p>	
Caratteristiche tecniche	Aspetto	Lucido brillante
	Colore in barattolo	Tinte Ral e su richiesta
	Densità Kg/Lt	1,150 ± 0,05
	Viscosità di fornitura 25°C	110 – 160 sec. Coppa Ford 4
	Residuo secco volumetrico	50 ± 2%
	Resa teorica	150 – 200 gr/mq
	Spessore tipico micron umidi/secchi	130 / 55
	Diluizione	Diluente Nitro Antinebbia 320 o Poliuretano
	Metodo applicativo	Pennello Rullo
		Diluizione 5 – 15 % per ritocchi Diluizione 5 – 15 % per ritocchi
	Spruzzo convenzionale	Diluizione 10 – 25 % Diametro ugello 1,5 – 1,7 mm Pressione serbatoio 3,5 – 4,5 kg/mq (atm)
	Spruzzo Airless	Diluizione 5 - 10% viscosità 80" coppa Ford 4 Diametro ugello 0,5 – 0,7 mm Rapporto Compressione 30:1 Pressione uscita 160 – 180 kg/mq (atm)
	Essiccazione 25°C	Fuori Tatto 1 ora Secco al tatto 2 - 3 ore Secco in profondità 18 ore
	Resistenza temperatura di esercizio	120°C
	Sovrapplicazione Minima/ Massima	12 ore / nessuna limitazione
	Stabilità allo stoccaggio	12 mesi
	Confezioni standard	Kg 5 – Kg 20

Note Nelle stagioni fredde la viscosità dello smalto aumenta anche considerevolmente, è quindi buona norma riscaldare lo smalto sui 20-25°C prima dell'applicazione, in modo da evitare una eccessiva diluizione.

Norme di applicazione **Preparazione delle superfici**

Ferro nuovo

sgrassare a fondo con diluente, carteggiare adeguatamente la superficie se necessario, eliminare ogni traccia di olio presente, successivamente primerizzare la superficie secondo il grado di protezione anticorrosiva richiesta con Atriarapid, Zincofos, Epofond, Mioxide o Zincofond BC, dopo essiccazione del fondo applicare uno o due strati di finitura **Atriacar** nel colore prescelto.

Ferro verniciato

Asportare meccanicamente con spazzola ogni traccia di ruggine e parti di pittura vecchia o poco aderente, carteggiare e pulire accuratamente tutti i residui, se necessario sgrassare con diluente Nitro TL per eliminare ogni traccia di olio, grasso, rifinire come riportato sopra.

Note applicative

Applicare con temperatura minima non inferiore ai + 5°C e con temperatura non superiore a +50 °C con umidità relativa dell'aria non superiore a 85%.

Evitare l'applicazione su superfici esposte a irraggiamento solare diretto o se vi è forte vento o minaccia di pioggia.

Evitare eccessi di spessore in unica soluzione poiché può comportare un indurimento non omogeneo e inoltre richiede un tempo di polimerizzazione più lungo.

In caso di pitturazione su lamiera zincata è importante che l'azione di pulizia sia svolta efficacemente, poiché la presenza di olii residui, striature o macchie biancastre (ossido di zinco) possono creare distacchi del prodotto per saponificazione

Consigliato per Esposizione in atmosfera rurale, industriale leggera, marina, urbana.


Sconsigliato per Immersione continua in acqua.

Fondi consigliati Atriarapid, Zincofos, Epofond, Mioxide o Zincofond BC

(*) Le presenti informazioni, seppur ritenute attendibili, debbono essere considerate indicative, la società si riserva il diritto di variarli senza preavviso. L'uso delle presenti informazioni non implica alcuna responsabilità da parte nostra ivi compresa la violazione di eventuale licenza E' responsabilità degli utilizzatori verificare preventivamente l'idoneità del prodotto per l'impiego specifico. Per ulteriori chiarimenti o richieste specifiche riguardanti i prodotti si prega di contattare il responsabile del laboratorio tecnico.

Colorificio Atria S.R.L.

Country Contrada Camarro Formeca 91028 Partanna (Tp) Italy
Phone +39 0924 49500 / 0924 87610 / Fax 0924 921250
Online www.atria.it
Email info@atria.it

Business Assurance Quality ISO 9001:2015 / Enviromental ISO 14001:2015 

Social Media



@ColorificioAtria



@atria.madeinpaint



@atriasrl



Colorificio Atria

