

Tipo di prodotto	Smalto nitro sintetico opaco industriale rapidissima essiccazione.	
	Atriamat è uno smalto opaco a base di resine alchidiche modificate con nitrocellulosa a rapidissima essiccazione e pigmentazione fotostabile, l'insieme formulativo conferisce al prodotto ottime caratteristiche di resistenza alla luce e alle intemperie, resistenza agli urti all'abrasione con una rapidissima essiccazione, maneggiabilità del manufatto verniciato e ottimo potere mascherante.	
Campi di impiego	Superfici in ferro, mobili metallici, cassoni autocarri, furgoni, autobus, macchine movimento terra, attrezzature agricole, sportive, carpenteria varia, superfici in legno di mobili, infissi attrezzature varie.	
Caratteristiche tecniche	Aspetto	Opaco
	Colore in barattolo	Tinte Ral e su richiesta
	Densità Kg/Lt	1,110 ± 0,05
	Viscosità di fornitura 25°C	120 – 180 sec. Coppa Ford 4
	Residuo secco volumetrico	42 ± 2%
	Resa teorica	140 – 180 gr/mq
	Spessore tipico micron umidi/secchi	120 / 40
	Diluizione	Diluente Nitro o Nitro Antinebbia 320
	Metodo applicativo	Pennello Rullo
		Diluizione 5 – 15 % per ritocchi Diluizione 5 – 15 % per ritocchi
	Spruzzo convenzionale	Diluizione 15 – 30 % Diametro ugello 1,5 – 1,7 mm Pressione serbatoio 3,5 – 4,5 kg/mq (atm)
	Spruzzo Airless	Diluizione 5 - 10% viscosità 80" coppa Ford 4 Diametro ugello 0,5 – 0,7 mm Rapporto Compressione 30:1 Pressione uscita 160 – 180 kg/mq (atm)
	Essiccazione 25°C	Fuori Tatto 20 – 35 minuti Secco al tatto 1 ora Secco in profondità 12 ore
	Resistenza temperatura di esercizio	120°C
	Sovrapplicazione Minima/ Massima	10 minuti bagnato su bagnato / nessuna limitazione
	Stabilità allo stoccaggio	12 mesi
	Confezioni standard	Kg 1 – Kg 5 – Kg 20

Note Nelle stagioni fredde la viscosità dello smalto aumenta anche considerevolmente, è quindi buona norma riscaldare lo smalto sui 20-25°C prima dell'applicazione, in modo da evitare una eccessiva diluizione.

Norme di applicazione **Preparazione delle superfici**

Ferro nuovo

sgrassare a fondo con diluente, carteggiare adeguatamente la superficie se necessario, eliminare ogni traccia di olio presente, successivamente primerizzare la superficie secondo il grado di protezione anticorrosiva richiesta con Atriarapid, Zincofos, Epofond, Mioxide o Zincofond BC, dopo essiccazione del fondo applicare uno o due strati di finitura **Atriamat** nel colore prescelto.

Ferro verniciato

Asportare meccanicamente con spazzola ogni traccia di ruggine e parti di pittura vecchia o poco aderente, carteggiare e pulire accuratamente tutti i residui, se necessario sgrassare con diluente Nitro TL per eliminare ogni traccia di olio, grasso, rifinire come riportato sopra.

Note applicative

Applicare con temperatura minima non inferiore ai + 5°C e con temperatura non superiore a +50 °C con umidità relativa dell'aria non superiore a 85%.

Evitare l'applicazione su superfici esposte a irraggiamento solare diretto o se vi è forte vento o minaccia di pioggia.

Evitare eccessi di spessore in unica soluzione poiché può comportare un indurimento non omogeneo e inoltre richiede un tempo di polimerizzazione più lungo.

In caso di pitturazione su lamiera zincata è importante che l'azione di pulizia sia svolta efficacemente, poiché la presenza di olii residui, striature o macchie biancastre (ossido di zinco) possono creare distacchi del prodotto per saponificazione

Consigliato per Esposizione in atmosfera rurale, industriale leggera, marina, urbana.


Sconsigliato per Immersione continua in acqua.

Fondi consigliati Atriarapid, Zincofos, Epofond, Mioxide o Zincofond BC

(*) Le presenti informazioni, seppur ritenute attendibili, debbono essere considerate indicative, la società si riserva il diritto di variarli senza preavviso. L'uso delle presenti informazioni non implica alcuna responsabilità da parte nostra ivi compresa la violazione di eventuale licenza E' responsabilità degli utilizzatori verificare preventivamente l'idoneità del prodotto per l'impiego specifico. Per ulteriori chiarimenti o richieste specifiche riguardanti i prodotti si prega di contattare il responsabile del laboratorio tecnico.

Colorificio Atria S.R.L.

Country Contrada Camarro Formeca 91028 Partanna (Tp) Italy
Phone +39 0924 49500 / 0924 87610 / Fax 0924 921250
Online www.atria.it
Email info@atria.it

Business Assurance Quality ISO 9001:2015 / Environmental ISO 14001:2015 

Social Media



@ColorificioAtria



@atria.madeinpaint



@atriasrl



Colorificio Atria

