

Tipo di prodotto	Finitura clorurata al solvente, ininfiammabile a bassa emissione di fumi, per interno ed esterno.	
	Sinclor BF è uno smalto a base di resine clorurate insaponificabili modificate e pigmentazione stabile alla luce, elevata resistenza alle intemperie, ottima copertura, facile applicazione, il film essiccato si presenta tenace, duro, elastico e molto resistente all'abrasione, rapidità di essiccazione, resistenza meccanica, forte idrorepellenza all'acqua, allo smog.	
Campi di impiego	Specifico come finitura protettiva ignifuga, antiassorbente, per rivestimenti intumescenti (Over Fire Btr 02) e per superfici di differente natura già verniciati o primerizzati.	
Caratteristiche tecniche	Aspetto	Lucido (60 – 70 gloss)
	Colore in barattolo	Riferimento cartella colori
	Densità Kg/Lt	1,250 ± 0,05
	Viscosità di fornitura 25°C	110 – 170 sec. Coppa Ford 4
	Residuo secco volumetrico	48 ± 2%
	Resa teorica	120 -150 gr/m2 per mano
	Spessore tipico micron umidi/secchi	90 / 45 micron
	Diluizione	Diluyente Sintetico o Diluyente Sinclor
	Metodo applicativo	
	Pennello	Diluizione 5 – 10 %
	Rullo	Diluizione 5 – 10 %
	Spruzzo convenzionale	Diluizione 10 – 20 Diametro ugello 1,3 – 1,5 mm Pressione 3,5 – 4 Pa (atm)
	Spruzzo Airless	Diluizione 7 - 10% viscosità 80" coppa Ford 4 Diametro ugello 0,2 – 0,3 mm Rapporto compressione 30:1 Pressione ugello 130 – 150 Kg/mq atm
	Essiccazione 25°C	Fuori Tatto 1 ora Secco al tatto 3 ore Secco in profondità 18 - 24 ore
	Sovrapplicazione Minima/ Massima	12 ore / nessuna limitazione
	Stabilità allo stoccaggio	24 mesi
	Confezioni standard	Kg 5 – Kg 20

Note

Nelle stagioni fredde la viscosità dello smalto aumenta anche considerevolmente, è quindi buona norma riscaldare lo smalto sui 20-25°C prima dell'applicazione, in modo da evitare una eccessiva diluizione.

**Norme di
applicazione**

Preparazione delle superfici

Ferro nuovo o verniciato

Sgrassare a fondo con diluente, eliminare meccanicamente mediante spazzolatura ogni traccia di ruggine e le scaglie di lavorazione, carteggiare con tela smeriglia grossolana. Pulire accuratamente ed uniformemente tutta la superficie da trattare. Primerizzare con due strati di Atriarapid o Epofond. Dopo 12 ore applicare due strati di finitura **Sinclor Bf** nel colore prescelto.

Ferro zincato

sgrassare a fondo con diluente, eliminare ogni traccia di olio presente sulla superficie e carteggiare. Se si nota presenza di ossido di zinco (colore bianco macchiato) sulla superficie, pulire bene e applicare un primer isolante (Zincofond BC) in uno o due strati. Dopo 12 ore applicare due strati di finitura **Sinclor Bf** nel colore prescelto.

Rivestimenti Intumescenti

Specifico come prodotto di rifinitura di rivestimenti intumescenti sia ad acqua che a solvente (Over Fire Btr 02), applicare una o due mani intervallate una dall'altra di 18 ore minimo, su superfici ben pulite ed esenti da polvere, fumi o smog.

Note applicative

Applicare con temperatura minima non inferiore ai + 5°C e con temperatura non superiore a +50 °C con umidità relativa dell'aria non superiore a 85%. Evitare l'applicazione su superfici esposte a irraggiamento solare diretto o se vi è forte vento o minaccia di pioggia.

Consigliato per

Esposizione in atmosfera rurale, industriale leggera, marina, urbana ad alto tasso di smog.

Sconsigliato per

Immersione continua in acqua.


Fondi consigliati

Zincometal, Inorzinc, Protex, Atriarapid, Idrosem, Idroepox Primer, Legnomac Impregnante, Over Fire BTR 02, Epofond, Mioxide

(*) Le presenti informazioni, seppur ritenute attendibili, debbono essere considerate indicative, la società si riserva il diritto di variarli senza preavviso. L'uso delle presenti informazioni non implica alcuna responsabilità da parte nostra ivi compresa la violazione di eventuale licenza E' responsabilità degli utilizzatori verificare preventivamente l'idoneità del prodotto per l'impiego specifico. Per ulteriori chiarimenti o richieste specifiche riguardanti i prodotti si prega di contattare il responsabile del laboratorio tecnico.

Colorificio Atria S.R.L.

Country Contrada Camarro Formeca 91028 Partanna (Tp) Italy
Phone +39 0924 49500 / 0924 87610 / Fax 0924 921250
Online www.atria.it
Email info@atria.it

Business Assurance Quality ISO 9001:2015 / Enviromental ISO 14001:2015 

Social Media



@ColorificioAtria



@atria.madeinpaint



@atriasrl



Colorificio Atria

