



MADE IN PAINT

09/07/2018

Zincofond BC

Scheda Tecnica *Revisione : 5* del :

Tipo di prodotto

Fondo ancorante bicomponente per superfici zincate a caldo e ferrose.

Zincofond BC è un fondo autoancorante atossico esente da composti di piombo e cromo, a base di resine espossipoliammidiche modificate e pigmentazione attiva al fosfato di zinco modificato, che per un processo chimico fisico interagiscono con il supporto zincato a caldo, sviluppando una forte aderenza e neutralizzazione in modo da evitare nel tempo il fenomeno di sfogliamento.

Campi di impiego

Per superfici in lamiera zincata a caldo ed a freddo. Applicabile anche su superfici ferrose idoneamente preparate. Specifico per tubazioni, serbatoi, coperture capannoni, serrande, infissi costruiti in ferro zincato. Utilizzabile anche come intermedio su zincanti e cicli epossidici.

Caratteristiche tecniche

Aspetto	Opaco
Colore in barattolo	Grigio chiaro
Densità Kg/Lt	1,40 ± 0,05
Viscosità di fornitura 25°C	100 - 130 secondi Ford 4
Residuo secco volumetrico	57 ± 2 %
Resa teorica	110 - 135 gr/mq
Spessore tipico micron	45 secchi 70 umidi
Rapporto di miscelazione Base/Indurente	Base = 85 Indurente = 15 in peso
Pot Life	4 ore a 20 °C
Diluizione	Diluyente epossidico DEP 310 o diluyente nitro DNT 320
Metodo applicativo	Pennello Rullo Spruzzo convenzionale Spruzzo airless
	Diluizione 0 – 7 % Diluizione 0 – 7 % Diluizione 10 - 20 % Diametro ugello 1,1 – 1,3 mm Pressione aria 3- 4 kg/mq (atm) Diluizione 3 - 6% Diametro ugello 0,4 – 0,6 mm Rapporto Compressione 30:1 Pressione uscita 150 – 180 pa (atm)
Essiccazione 25°C	Fuori Tatto 1 ora Secco al tatto 3 ore Secco in profondità 12-18 ore
Sovrapplicazione Minima/Massima	18 ore/ 21 giorni
Punto di infiammabilità	26 °C
Stabilità allo stoccaggio	24 mesi
Confezioni standard	Kg 20 – Kg 5 – Kg 1

Note

Stoccare in locali al riparo dal gelo e dall'irraggiamento solare diretto. Evitare l'uso nei locali di fiamme libere o apparecchi promotori di scintille.



MADE IN PAINT

09/07/2018

Zincofond BC

Scheda Tecnica *Revisione : 5* del :

Norme di applicazione **Preparazione delle superfici**

Nuove zincate a caldo

Pulire la superficie con soluzioni detergenti alcaline o con diluenti idonei per eliminare la presenza oleosa superficiale di protezione tipica di suddetti supporti. Se necessario abrasivare leggermente la superficie ed assicurarsi che non siano presenti striature biancastre (presenza di ossido di zinco) diversamente rimuoverle. Applicare uno strato di **Zincofond BC** con uno spessore massimo di 35 – 40 micron film secco.

Ferrose

Ben pulito esente da tracce di olio e grasso. La preparazione più idonea risulta la sabbiatura commerciale con grado SA 2 della scala svensk standard sis-1967 (SSPC SP 6) se impossibilitati anche spazzolatura meccanica secondo specifica SSPC SP 2. Applicare una o due mani di **Zincofond BC** avendo cura di raggiungere uno spessore di film secco almeno di 60 - 80 micron, specialmente su lamiera sabbiata per coprire completamente tutti i picchi di rugosità delle superfici.

Note applicative:

Non applicare con temperature inferiore a 5°C e non superiore a 50 °C con umidità atmosferica relativa superiore al 70%.

Evitare di applicare il prodotto sotto l'azione diretta dei raggi solari o in presenza di forte vento, à se vi è minaccia di pioggia. **Zincofond BC**, come tutti i rivestimenti epossidici, subisce, se esposto all'irraggiamento solare il fenomeno di sfarinamento nel tempo. **Zincofond BC** per le sue elevate proprietà di neutralizzazione, per espletare pienamente la funzione di ancorante, deve essere ricoperto entro e non oltre 15 giorni.

Consigliato per Atmosfera industriale marina, rurale, urbana.

Sconsigliato per Immersione continua.

Finiture e fondi consigliati Primepox, Zincometal, Inorzinc, Atriavil Stf , Monozinc, Zincofund, Coprex, Galaxy, Sinclad, Sinclor, Bicar, Atrialux, Finepox..



MADE IN PAINT

09/07/2018


Zincofond BC

Scheda Tecnica *Revisione : 5* del :

(*) Le presenti informazioni, seppur ritenute attendibili, debbono essere considerate indicative, la società si riserva il diritto di variarli senza preavviso. L'uso delle presenti informazioni non implica alcuna responsabilità da parte nostra ivi compresa la violazione di eventuale licenza E' responsabilità degli utilizzatori verificare preventivamente l'idoneità del prodotto per l'impiego specifico. Per ulteriori chiarimenti o richieste specifiche riguardanti i prodotti si prega di contattare il responsabile del laboratorio tecnico.

Colorificio Atria S.R.L.

Country Contrada Camarro Formeca 91028 Partanna (Tp) Italy
Phone +39 0924 49500 / 0924 87610 / Fax 0924 921250
Online www.atria.it
Email info@atria.it

Business Assurance Quality ISO 9001:2015 / Enviromental ISO 14001:2015 

Social Media



@ColorificioAtria



@atria.madeinpaint



@atriasrl



Colorificio Atria

